



2015191713Z



2018(粤)质监认字209号

报告编号: M20-WY0057

检 验 报 告

样 品 名 称: 课桌椅

规 格 型 号: -----

委 托 单 位: 中山欧盛家具有限公司

检 验 类 别: 委托抽样检验

检验机构名称: 广东省质量监督红木家具和办公家具检验站



防伪二维码

注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 受检单位或生产单位对检验结果如有异议，应在收到检验报告后的 7 个工作日内向监督抽查委托单位提出，逾期不予受理。

地 址：广东省中山市博爱六路 48 号

电话(含区号)：0760-88307614

邮 编：528403

传真(含区号)：0760-88337057

E-mail: zszjs@163.net

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

验证码:A7177D

样品名称 (标称)	课桌椅			规格型号 (标称)	-----
				商标 (标称)	欧盛
任务来源	中山欧盛家具有限公司			检验类别	委托抽样检验
受检单位	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
生产单位	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
制造商	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
抽样单位	广东省中山市质量计量监督检测所			封样状态	完好
样品等级	合格品	生产日期	2020 年 01 月 06 日	批号/编号	-----
抽样日期	2020 年 03 月 23 日	到样日期	2020 年 03 月 23 日	抽样人员	黄文彬、方代云
样品数量 (检验样品数/备样数)	1 件/-----	抽样基数	10 件	检查封样人员	於建忠
抽样单编号	40669901	委托单编号	-----	抽样地点	成品仓库
样品状态描述	包装完好			验讫日期	2020 年 04 月 16 日
检验依据	QB/T 4071-2010《课桌椅》				
检验结论	所检项目符合 QB/T 4071-2010 标准要求，本次委托抽样检验合格。 检验报告专用章 2020 年 04 月 17 日				
备注	_____				

批准：袁伟强

审核：麦超明

主检：黄振辉

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检 测 项 目		单位	标 准 要 求				检测结果	单项判定
1	木制课桌椅形状和位置公差	翘曲度	mm	面板、 正视面板件	对角线长度≥1400：≤3.0			-----	-----
1400>对角线长度>700：≤2.0					-----				
对角线长度≤700：≤1.0					-----				
2		平整度	mm	面板、正视面板件：≤0.2				-----	-----
3		邻边垂直度	mm	面板、 框架	对角线长度	≥1000	长度差≤3	-----	-----
						<1000	长度差≤2	-----	
					对边长度	≥1000	对边长度差≤3	-----	
						<1000	对边长度差≤2	-----	
4		位差度	mm	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻表面间的距离偏差(非设计要求的距离)≤2.0				-----	-----
5	分 缝	mm	所有分缝（非设计要求时）≤2.0				-----	-----	
6	底脚平稳性	mm	≤2.0				-----	-----	
7	抽屉下垂度	mm	≤20				-----	-----	
8	抽屉摆动度	mm	≤15				-----	-----	
9	其他材料课桌椅形状和位置公差	邻边垂直度	mm	面板、 框架	对角线长度	≥1000	<input type="checkbox"/> 折叠式≤6 <input type="checkbox"/> 非折叠式≤3	-----	合 格
						<1000	<input type="checkbox"/> 折叠式≤4 <input checked="" type="checkbox"/> 非折叠式≤2	1	
					对边长度	≥1000	<input type="checkbox"/> 折叠式≤6 <input type="checkbox"/> 非折叠式≤3	-----	
						<1000	<input type="checkbox"/> 折叠式≤4 <input checked="" type="checkbox"/> 非折叠式≤2	0	
10	翘曲度	mm	面板、 正视面板件	对角线长度≥1400：≤3.0			-----	合 格	
				700≤对角线长度<1400：≤2.0			0.2		
				对角线长度<700：≤1.0			-----		
11	桌面水平偏差	%	折叠桌面≤7				-----	-----	
12	平整度	mm	门、桌面和抽屉面≤0.2				0.05	合 格	

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检 测 项 目		单位	标 准 要 求			检测结果	单项判定
13	其他材料课桌椅形状和位置公差	圆 度	mm	圆管弯曲处	$\phi < 25$	≤ 2.0	-----	-----
					$\phi \geq 25$	≤ 2.5	-----	
14		位差度	mm	门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离) ≤ 2.0			-----	-----
15		分 缝	mm	所有分缝(非设计要求时) ≤ 2.0			-----	-----
16		抽屉下垂度	mm	≤ 20			-----	-----
17		抽屉摆动度	mm	≤ 15			-----	-----
18		着地平稳性	mm	底脚与水平面的差值 ≤ 2.0			0.70	合 格
19		抽屉深度	mm	产品内空深度 ≤ 600		抽屉深度与产品内部深度的偏差 ≤ 50	-----	-----
	产品内空深度 > 600			$500 \leq \text{抽屉深度} \leq 550$	-----	-----		
20	木材含水率		%	产品用木材应经干燥处理,木材含水率应为8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%(广东地区15.9%)			-----	-----
21	木制件外观	贯通裂缝	——	应无具有贯通裂缝的木材			-----	-----
22		腐朽材		外表应无腐朽料。内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%			-----	-----
23		树脂囊		外表和存放物品部位用材应无树脂囊			-----	-----
24		节 子		外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不超过12 mm(特殊设计要求除外)			-----	-----
25		死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道		应进行修补加工(最大单个长度或直径小于5 mm的缺陷不计),缺陷数外表不超过4个,内表不超过6个			-----	-----
26		其它轻微材质缺陷		如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等,应进行修补加工			-----	-----
27	人造板件外观	干花、湿花	——	外表应无干花、湿花			符 合	合 格
28				内表干花、湿花面积不超过板面的5 %			符 合	
29		污 斑		同一板面外表,允许1处,面积在3 mm ² ~30 mm ² 内			符 合	合 格
30		表面划痕		外表应无明显划痕			符 合	合 格
31		表面压痕		外表应无明显压痕			符 合	合 格
32		色 差		外表应无明显色差			符 合	合 格
33		鼓泡、龟裂、分层		外表应无鼓泡、龟裂、分层			符 合	合 格

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检 测 项 目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定		
34	家具五金件外观	电镀件	——	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底	————	————		
				镀层表面应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰等缺陷	————			
喷涂件		涂层应无漏喷、锈蚀		符 合	合 格			
		涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷		符 合				
金属合金件		应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱		————	————			
		表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷		————				
37		焊接件		焊接部位应牢固，应无脱焊、虚焊、焊穿	符 合	合 格		
				焊缝均匀，应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符 合			
38		玻璃件外观		——	外露周边应磨边处理，安装牢固	————	————	
39					玻璃应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷	————	————	
40	塑料件外观		——	塑料件表面应光洁，应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差	符 合	合 格		
41	软包件要求		——	包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差	————	————		
42				包覆的面料不应有划痕、色污、油污	————	————		
43				软面包覆表面应：1) 平服饱满、松紧均匀，不应有明显皱折；2) 有对称工艺性皱折应匀称、层次分明	————	————		
44				软面嵌线应：1) 圆滑挺直；2) 圆角处对称；3) 无明显浮线、明显跳针或外露线头	————	————		
45				外露泡钉：1) 排列应整齐，间距基本相等；2) 不应有泡钉明显敲扁或脱漆	————	————		
46	木工要求		——	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符 合	合 格		
47				板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符 合	合 格		
48				板件或部件的外表应光滑、倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符 合	合 格		
49				封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符 合	合 格		
50				贴面应严密、平整，不应有明显透胶	符 合	合 格		
51				榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符 合	合 格		
52				零部件的结合应严密、牢固	符 合	合 格		

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检 测 项 目	单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
53	木工要求	——	各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）	符 合	合 格
54			各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动	符 合	合 格
55			启闭部件安装后应使用灵活	-----	-----
56			雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧等处应无缺角，铲底应平整；各部位不应有锤印或毛刺。缺陷数不应超过4处	-----	-----
57			车木的线型应一致，凹凸台级应匀称；对称部位应对称；车削线条应清晰，加工表面不得有崩茬、刀痕或砂痕。缺陷数不应超过4处	-----	-----
58			家具锁锁定、开启应灵活	-----	-----
59			脚轮旋转或滑动应灵活	-----	-----
60	漆膜外观要求	——	同色部件的色泽应相似	-----	-----
61			应无褪色、掉色现象	-----	-----
62			涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象	-----	-----
63			涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过4处	-----	-----
64	安全性	——	所有零部件应无破损	符 合	合 格
65		——	金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落	符 合	合 格
66		——	与人体接触的部位，存放物体的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物	符 合	合 格
67		——	升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全	符 合	合 格
68		mm	相对运动的机械装置部件与人体接触部件的间隙应 $\leq 5\text{ mm}$ 或 $\geq 25\text{ mm}$	-----	-----
69		——	翻版装置应设有缓冲或阻尼装置	-----	-----
70		mm	与人体接触的座面、椅背和扶手等边缘倒圆角的半径应不小于2 mm	>2	合 格
71		——	某些可能造成危害的部件，应不可能被接触到，除非使有专门的拆卸工具。课桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具	符 合	合 格
72		——	使用润滑油的部件应适当遮盖	-----	-----
73		mm	所有无覆盖的孔洞直径应 $\leq 5\text{ mm}$ 或 $\geq 25\text{ mm}$	-----	-----

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检 测 项 目		单位	标 准 要 求		检测结果	单项判定	
74	漆膜理化性能	耐液性	级	10%碳酸钠溶液，24 h。应不低于3级		-----	-----	
				10%乙酸溶液，24 h。应不低于3级		-----		
75		耐湿热	级	20 min，70 ℃。应不低于3级		-----	-----	
76		耐干热	级	20 min，70 ℃。应不低于3级		-----	-----	
77		附着力	级	涂层交叉切割法。应不低于3级		-----	-----	
78		耐冷热温差	——	3周期。应无鼓泡、裂缝和明显失光		-----	-----	
79		耐磨性	级	1000转。应不低于3级		-----	-----	
80		抗冲击	级	冲击高度50 mm。应不低于3级		-----	-----	
81		耐香烟灼烧	——	应无脱落状黑斑、裂纹、鼓泡现象		-----	-----	
82		桌面耐污染	——	墨水（蓝色和红色）、印泥、水笔、圆珠笔、涂改液、24 h，无明显痕迹		-----	-----	
83	软、硬质覆面理化性能	耐冷热循环	——	无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象		符 合	合 格	
84		耐干热	——	无龟裂、无鼓泡		符 合	合 格	
85		耐划痕	——	加载1.5N，表面无整圈连续划痕		符 合	合 格	
86		耐液性	级	10%碳酸钠溶液，24 h。应不低于3级		1	合 格	
				10%乙酸溶液，24 h。应不低于3级		1		
87		表面耐磨性	——	图案	磨100 r后应无露底现象		符 合	合 格
				素色	磨350 r后应无露底现象		-----	-----
88		耐香烟灼烧	——	应无黑斑、裂纹、鼓泡现象		符 合	合 格	
89		抗冲击	级	冲击高度50 mm，不低于3级		1	合 格	
90		耐光色牢度	级	≥4级		-----	-----	
91	桌面耐污染	——	墨水（蓝色和红色）、印泥、水笔、圆珠笔、涂改液、24 h，无明显痕迹		-----	-----		
92	表面胶合强度	MPa	≥0.4		-----	-----		

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检 测 项 目		单 位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
93	喷 涂 层	耐盐浴	——	3%氯化钠溶液，无膨胀、鼓泡、剥落、生锈、明显变色和失光现象	符 合	合 格
94		抗冲击	——	3.92 J，无剥落、裂纹、皱纹现象	符 合	合 格
95		附着力	级	不低于3级	1 级	合 格
96	电 镀 层	结合性能	——	试件经弯曲试验，镀层无起皮脱落	-----	-----
97		抗盐雾	——	18 h，1.5 mm以下锈点≤20点/dm ² ，其中≥1.0 mm锈点不超过5点（距离边缘棱角2 mm以内的不计）	-----	-----
98	课 桌 力 学 性 能	桌面垂直静载荷	——	1) 课桌应无断裂或豁裂； 2) 用手掀压各部件应无永久性松动； 3) 零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形； 4) 五金连接件应无松动； 5) 活动部件的开关灵便	符 合	合 格
99		桌面垂直耐久性			-----	-----
100		桌面垂直冲击			符 合	合 格
101		桌腿跌落			符 合	合 格
102		桌面水平静载荷			符 合	合 格
103	课 椅 力 学 性 能	椅子向前倾翻	——	无倾翻	符 合	合 格
104		椅子侧向倾翻			符 合	合 格
105		椅子向后倾翻			符 合	合 格
106		凳子任意方向倾翻	——	无倾翻	-----	-----
107		座面、椅背联合静载荷			符 合	合 格
108		座面、椅背联合耐久性 (小学用不做此项)		1) 课椅零部件无断裂或豁裂现象； 2) 零部件不应出现严重影响使用功能的磨损或变形； 3) 座椅结构无永久性松动； 4) 五金连接件应无松动； 5) 活动部件的开关应灵便	-----	-----
109		座面侧向静载荷			符 合	合 格
110		椅腿向前静载荷			符 合	合 格
111		椅腿侧向静载荷			符 合	合 格
112		座面冲击			符 合	合 格

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检 测 项 目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
113	课椅力学性能	椅背冲击		1) 课椅零部件无断裂或豁裂现象； 2) 零部件不应出现严重影响使用功能的磨损或变形； 3) 座椅结构无永久性松动； 4) 五金连接件应无松动； 5) 活动部件的开关应灵便	符 合	合 格
114		踏脚静载荷			-----	-----
115		椅腿跌落			符 合	合 格
116		枕靠侧向静载荷			-----	-----
117		扶手侧向静载荷			-----	-----
118		扶手垂直向下静载荷			-----	-----
119		椅扶手冲击			-----	-----
120	甲醛释放量		mg/L	≤1.5	0.3	合 格
121	重金属含量 (限色漆)	可溶性铅	mg/kg	≤90	<5	合 格
		可溶性镉		≤75	<5	
		可溶性铬		≤60	<5	
		可溶性汞		≤60	<5	
122	标 志		——	产品标志至少应包括以下内容： a) 产品名称、规格型号； b) 主要用料名称、执行标准编号； c) 检验合格证明、生产日期； d) 中文生产者名称和地址	-----	-----
123	使用说明		——	产品使用说明书的编写应按GB 5296.6的规定，内容至少应包括： a) 产品名称、规格型号、执行标准编号和等级； b) 产品主要原、辅材料名称、使用部位； c) 有害物质限量的控制指标； d) 产品安装和调整技术要求、注意事项； e) 产品使用方法、注意事项； f) 产品故障分析和排除、保养方法	-----	-----

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

(附页)

委托方 地 址	中山市火炬开发区神涌自然村 第一工业区（一期、二期）	试验地点	广东省中山市大涌镇悦新路3号 广东省中山市东区博爱六路48号
样品描述 及说明	1、结 构：组合式课桌椅 2、安装方式：移动式课桌椅 3、材 料：钢木课桌椅 4、品种和型号：小学用/4~9号 5、外形尺寸（宽×深×高，mm）：桌：600×410×700 椅：400×420×730		
抽样程序 的说明	_____		
采用非标准 方法的描述	_____		
偏离标准 方法说明	_____		
检验结果不 确定度说明	_____		
测试环境 及状态	室温：20℃~25℃；相对湿度：49%~67%		
分包项目 及分包方	_____		
备 注	_____		

（本报告结束）