



2015191713Z



2018(粤)质监认字209号

报告编号: M20-WY0056

# 检 验 报 告

样 品 名 称: 会议椅

规 格 型 号: -----

委 托 单 位: 中山欧盛家具有限公司

检 验 类 别: 委托抽样检验

检验机构名称: 广东省质量监督红木家具和办公家具检验站



防伪二维码

## 注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 受检单位或生产单位对检验结果如有异议，应在收到检验报告后的 7 个工作日内向监督抽查委托单位提出，逾期不予受理。

地 址：广东省中山市博爱六路 48 号

电话(含区号)：0760-88307614

邮 编：528403

传真(含区号)：0760-88337057

E-mail: zszjs@163.net

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

验证码:CD986D

样品名称 (标称)	会议椅			规格型号 (标称)	-----
				商标 (标称)	欧盛
任务来源	中山欧盛家具有限公司			检验类别	委托抽样检验
受检单位	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
生产单位	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
制造商	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
抽样单位	广东省中山市质量计量监督检测所			封样状态	完好
样品等级	合格品	生产日期	2020 年 01 月 07 日	批号/编号	-----
抽样日期	2020 年 03 月 23 日	到样日期	2020 年 03 月 23 日	抽样人员	黄文彬、方代云
样品数量 (检验样品数/备样数)	1 件/-----	抽样基数	10 件	检查封样人员	於建忠
抽样单编号	40669892	委托单编号	-----	抽样地点	成品仓库
样品状态描述	包装完好			验讫日期	2020 年 04 月 16 日
检验依据	GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》				
检验结论	所检项目符合 GB/T 3324-2017 标准要求，本次委托抽样检验合格。  检验报告专用章 2020 年 04 月 17 日				
备注	_____				

批准：袁伟强

审核：麦超明

主检：黄振辉

## 广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

## 检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标 准 要 求			检测结果	单项判定	
1	椅凳类主要尺寸		mm	座高	硬面：400～440		-----	-----	
					软面：400～460（包括下沉量）		456	合 格	
2				扶手椅扶手内宽：≥480			495	合 格	
3	尺寸偏差		mm	所有尺寸偏差为±5			-----	-----	
4	产品外形尺寸偏差		mm	产品外形宽、深、高尺寸的极限偏差为±5，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值			宽：-----	-----	
							深：-----		
							高：-----		
5	翘曲度		mm	面板、正视面板件 对角线长度	≥1400	≤3.0	-----	-----	
					(700，1400)	≤2.0	-----		
					≤700	≤1.0	-----		
6	平整度		mm	面板、正视面板件：≤0.20			-----	-----	
7	邻边垂直度		mm	面板、 框架	对角线长度	≥1000	长度差：≤3	-----	-----
						<1000	长度差：≤2	-----	
					对边长度	≥1000	长度差：≤3	-----	
						<1000	长度差：≤2	-----	
8	位差度		mm	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差（非设计要求的距离）≤2.0			-----	-----	
9	分 缝		mm	所有分缝（非设计要求时）≤2.00			-----	-----	
10	底脚平稳性		mm	≤2.0			0.10	合 格	
11	抽屉下垂度		mm	≤20			-----	-----	
12	抽屉摆动度		mm	≤15			-----	-----	
13	材料要求	标识与实物一致性	——	产品标识、质量明示卡、使用说明以及销售合同中的明示与产品中使用的木材、人造板及其使用部位应保持一致			-----	-----	
14		木材含水率	%	木材应经干燥处理，木材含水率应为8%～(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)（广东地区15.9%）			12.6	合 格	

## 广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

## 检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
15	木 制 件 外 观	贯通裂缝	——	应无贯通裂缝	符 合	合 格
16		虫 蛀		木家具中不应有虫蛀现象	符 合	合 格
17		腐朽材		外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%	符 合	合 格
18		树脂囊		外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符 合	合 格
19		节 子		外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不超过12 mm（特殊设计要求除外）	符 合	合 格
20		死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道		应进行修补加工（最大单个长度或直径小于5 mm的缺陷不计）修补后缺陷数外表不超过4个，内表不超过6个（设计要求除外）	符 合	合 格
21		其它轻微材质缺陷		如裂缝（贯通裂缝除外）、钝棱等，应进行修补加工	符 合	合 格
22	人 造 板 件 外 观	干花、湿花	——	外表应无干花、湿花	-----	-----
23				内表干花、湿花面积不超过板面的5％	-----	-----
24		污 斑		同一板面外表，允许1处，面积在3 mm <sup>2</sup> ～30 mm <sup>2</sup> 内	-----	-----
25		表面划痕		外表应无明显划痕	-----	-----
26		表面压痕		外表应无明显压痕	-----	-----
27		色 差		外表应无明显色差	-----	-----
28		鼓泡、龟裂、分层		外表应无鼓泡、龟裂、分层	-----	-----
29	五 金 件 外 观	电镀件	——	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底	-----	-----
				镀层表面应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等	-----	-----
喷涂件		涂层应无漏喷、锈蚀		-----	-----	
		涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等		-----	-----	
金属合金件		应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱		-----	-----	
		表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等		-----	-----	
32		焊接件		焊接部位应牢固，应无脱焊、虚焊、焊穿	-----	-----
				焊缝均匀，应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	-----	-----

## 广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

## 检 验 报 告

序号	检测项目	单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
33	玻璃件外观	——	外露周边应磨边处理, 安装牢固	-----	-----
			玻璃应光洁平滑, 不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷	-----	-----
34	塑料件外观	——	塑料件表面应光洁, 应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差	符 合	合 格
35	软包件要求	——	包覆的面料拼接对称图案应完整; 同一部位绒面料的绒毛方向应一致; 不应有明显色差	符 合	合 格
36			包覆的面料不应有划痕、色污、油污、起毛、起球	符 合	合 格
37			软面包覆表面应: 1) 平服饱满、松紧均匀, 不应有明显皱折; 2) 有对称工艺性皱折应匀称、层次分明	符 合	合 格
38			软面嵌线应: 1) 圆滑挺直; 2) 圆角处对称; 3) 无明显浮线、明显跳针或外露线头	-----	-----
39			外露泡钉: 1) 排列应整齐, 间距基本相等; 2) 不应有泡钉明显敲扁或脱漆	-----	-----
40	木工要求	——	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	-----	-----
41			板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符 合	合 格
42			板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符 合	合 格
43			贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	-----	-----
44			贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	-----	-----
45			榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符 合	合 格
46			零部件的结合应严密、牢固	符 合	合 格
47			各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)	符 合	合 格
48			各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动	符 合	合 格
49			启闭部件安装后应使用灵活	-----	-----
50			雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明, 对称部位应对称, 凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角, 铲底应平整, 各部位不应有锤印或毛刺。每项缺陷数不应超过 4 处	-----	-----
51			车木的线型应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称, 车削线条应清晰, 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。每项缺陷数不超过 4 处	-----	-----
52			家具锁锁定到位、开启应灵活	-----	-----
53			脚轮旋转或滑动应灵活	-----	-----

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标 准 要 求		检测结果	单项判定
54	漆膜外观要求		——	同色部件的色泽应相似		符 合	合 格
应无褪色、掉色现象				符 合	合 格		
涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象				符 合	合 格		
涂层应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、裂纹、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。每项缺陷数不超过4处				符 合	合 格		
58	漆膜理化性能	耐液性	级	10%碳酸钠溶液，24 h。应不低于3级		-----	-----
10%乙酸溶液，24 h。应不低于3级				-----			
59		耐湿热	级	20 min，70 ℃。应不低于3级		-----	-----
60		耐干热	级	20 min，70 ℃。应不低于3级		-----	-----
61		附着力	级	涂层交叉切割法。应不低于3级		-----	-----
62		耐冷热温差	——	高温(40±2)℃，相对湿度(95±3)%，1h。低温(-20±2)℃，1h。3周期。应无鼓泡、裂缝和明显失光		-----	-----
63		耐磨性	级	1000转，应不低于3级		-----	-----
64		抗冲击	级	冲击高度50 mm。应不低于3级		-----	-----
65	软、硬质覆面理化性能	耐冷热循环	——	无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象		-----	-----
66		耐干热	级	不低于3级		-----	-----
67		耐湿热	级	不低于3级		-----	-----
68		耐划痕	——	加载1.5 N。表面无大于90%的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象		-----	-----
69		耐污染性能	级	应不低于3级		-----	-----
70		表面耐磨性	——	图案	磨100 r后应保留50%以上花纹	-----	-----
				素色	磨350 r后应无露底现象	-----	
71		抗冲击	级	冲击高度50 mm，不低于3级		-----	-----
72		耐光色牢度（灰色样卡）	级	≥4级		-----	-----
73	金属拉手耐腐蚀性要求		——	经盐雾试验18 h，直径1.5 mm以下的锈点≤20点/dm <sup>2</sup> ，其中直径1.0 mm以上的锈点不超过5点（离边缘2 mm以内不计）		-----	-----

## 广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

## 检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
74	椅凳类强度和耐久性	座面静载荷试验	——	a) 所有零部件无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵便; f) 零部件无明显位移变化	符 合	合 格
75		椅背静载荷试验			符 合	合 格
76		座面前沿静载荷试验			-----	-----
77		脚部横档/脚部支托、腿部支托的静载荷试验			-----	-----
78		扶手侧向静载荷试验			符 合	合 格
79		枕靠侧向静载荷试验			-----	-----
80		扶手垂直向下静载荷试验			符 合	合 格
81		座面耐久性试验			-----	-----
82		椅背耐久性试验			-----	-----
83		扶手耐久性试验			-----	-----
84		椅腿前向静载荷试验			符 合	合 格
85		椅腿侧向静载荷试验			符 合	合 格
86		座面冲击试验			符 合	合 格
87		椅背冲击试验			符 合	合 格
88		扶手冲击试验			符 合	合 格
89		跌落试验			符 合	合 格
90	椅凳类稳定性	椅子向前倾翻试验	——	按GB/T 10357.2-2013进行加载, 应无倾翻现象	符 合	合 格
91		无扶手椅侧向倾翻试验			-----	-----
92		扶手椅侧向倾翻试验			符 合	合 格
93		凳子任意方向的倾翻试验			-----	-----
94		椅子向后倾翻试验			符 合	合 格



## 广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

## 检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
95	结构安全性		——	抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置	——	——
96			mm	活动部件间距离 $\leq 5$ mm或 $\geq 25$ mm(设计要求除外)	——	——
97			——	折叠产品应无非预期的自行折叠现象	——	——
98			——	垂直运行的部件,在高于闭合点50 mm的任意位置,不应自行下落	——	——
99	甲醛释放量		mg/L	$\leq 1.5$	——	——
100	重金属含量 (限色漆)	可溶性铅	mg/kg	$\leq 90$	$< 5$	合 格
		可溶性镉		$\leq 75$	$< 5$	
		可溶性铬		$\leq 60$	$< 5$	
		可溶性汞		$\leq 60$	$< 5$	
101	纺织面料中可分解 致癌芳香胺染料		mg/kg	禁 用	未检出 ( $< 30$ mg/kg)	合 格
102	皮革中可分解有害 芳香胺染料		mg/kg	禁 用	——	——
103	标 志		——	产品标志至少应包括以下内容: a) 产品名称、规格型号; b) 执行标准编号; c) 产品用材名称及其使用部位; d) 检验合格证明、生产日期; e) 中文生产者名称和地址	——	——
104	使用说明		——	产品使用说明至少应包括: a) 产品名称、规格型号、执行标准编号和等级; b) 产品用材名称及其使用部位; c) 有害物质限量值; d) 产品安装和调整方法; e) 产品使用方法、注意事项; f) 产品故障分析和排除、维护保养方法	——	——

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

(附页)

委托方 地 址	中山市火炬开发区 神涌自然村第一工业区 (一期、二期)	试验地点	广东省中山市大涌镇悦新路3号 广东省中山市东区博爱六路48号
样品描述及 说明	1) 产品主要部件用材：实木类 2) 产品表面的饰面：油漆饰面 3) 外形尺寸（宽×深×高，mm）：620×690×1110		
抽样程序的 说明			
采用非标准 方法的描述			
偏离标准 方法说明			
检验结果不 确定度说明			
测试环境及 状态	温度：20℃～25℃；相对湿度：49%～67%		
分包项目及 分包方			
备 注			

(本报告结束)