



2015191713Z



2018(粤)质监认字209号

报告编号: M20-WY0059

检 验 报 告

样 品 名 称: 沙发

规 格 型 号: -----

委 托 单 位: 中山欧盛家具有限公司

检 验 类 别: 委托抽样检验

检验机构名称: 广东省质量监督红木家具和办公家具检验站



防伪二维码

注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 受检单位或生产单位对检验结果如有异议，应在收到检验报告后的 7 个工作日内向监督抽查委托单位提出，逾期不予受理。

地 址：广东省中山市博爱六路 48 号

电话(含区号)：0760-88307614

邮 编：528403

传真(含区号)：0760-88337057

E-mail: zszjs@163.net

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

验证码:F36F87

样品名称 (标称)	沙发			规格型号 (标称)	-----
				商标 (标称)	欧盛
任务来源	中山欧盛家具有限公司			检验类别	委托抽样检验
受检单位	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
生产单位	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
制造商	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
抽样单位	广东省中山市质量计量监督检测所			封样状态	完好
样品等级	合格品	生产日期	2020 年 01 月 07 日	批号/编号	-----
抽样日期	2020 年 03 月 23 日	到样日期	2020 年 03 月 23 日	抽样人员	黄文彬、方代云
样品数量 (检验样品数/备样数)	1 件/-----	抽样基数	6 件	检查封样人员	於建忠
抽样单编号	40669911	委托单编号	-----	抽样地点	成品仓库
样品状态描述	包装完好			验讫日期	2020 年 04 月 16 日
检验依据	QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》				
检验结论	所检项目符合 QB/T 1952.1-2012 标准中合格品的要求，本次委托抽样检验合格。 检验报告专用章 2020 年 04 月 17 日				
备注	_____				

批准：袁伟强

审核：麦超明

主检：黄振辉

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检验项目		单位	标 准 要 求				实测结果	单项判定
1	主要尺寸	座前宽	mm	单人沙发≥480				585	合 格
				双人沙发≥960				-----	
				双人以上沙发≥1440				-----	
		座 深		480～600				518	
		座前高		340～440				425	
		背 高		≥600				850	
2	外形对称度	座面对称度	mm	对 角 线 长 度 界 限	≤1000	允 许 差 值	≤8	5	合 格
					>1000		≤10	-----	
		背面对称度	mm		≤1000		≤8	3	
					>1000		≤10	-----	
		相同扶手 对称度	mm		≤1000		≤8	2	
					>1000		≤10	-----	
		围边对称度	mm		厚度差≤5				
3	用料一致性		——	产品中主要使用的包覆材料（包括软质包覆材料、硬质包覆材料）、框架材料、弹性材料、其他材料及其使用部位，应与产品标识、使用说明中明示的一致				符 合	合 格
4	木制件要求		——	内部用料不应使用：1) 贯通裂缝材；2) 昆虫尚在侵蚀的木材；3) 轻微腐朽材面积超过零部件面积的15 %；4) 腐朽材深度超过材厚的25 %的木材；5) 有轻微裂缝或节子，影响结构强度的木材；6) 带有树皮的木材				符 合	合 格
5				内部木制件应经刨削处理，粗光				符 合	
6				外表用料应：1) 针阔叶树种在同一胶拼件中不得混用；2) 材色和纹理应相似				符 合	
7				外表用料不应使用：1) 贯通裂缝材；2) 昆虫尚在侵蚀的木材；3) 腐朽材；4) 死节材；5) 未经处理带有树脂囊的木材；6) 脱胶的人造板材；7) 带有树皮的木材				符 合	
8				外表用料不应使用：1) 节子宽度超过材宽1/3的木材；2) 节子直径超过12 mm的木材				符 合	
9				外表用料正视面不应：1) 有裂纹；2) 有缺棱				符 合	
10				外表用料侧视面裂纹、缺棱应进行修补加工				符 合	
11	木材含水率		%	8%≤W≤产品所在生产地区年平均木材平衡含水率+1%（广东地区：8 %≤W≤16.9 %）				11.8	合 格
12	金属件要求		mm	各种管材或异型管材，其受力部件的管壁厚度不应小于1.2				-----	-----
圆 度				金属管弯曲处直径≤25		≤2.0	-----	-----	
				金属管弯曲处直径>25		≤2.5	-----		

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检验项目		单位	标 准 要 求		实测结果	单项判定
14	铺垫料要求		——	麻毡(布)、棕毡、棉毡、棉(或化学)絮用纤维等铺垫材料应:1)干燥;2)无霉烂变质及刺鼻异常气味;3)无夹含泥砂及金属物等杂质;4)目视无检出危害健康的节足动物或蟑螂卵夹等		符 合	合 格
15	泡沫塑料要求	表观密度	kg/m ³	座 面	≥25	33.6	合 格
				其他部位	≥20	-----	
16		回弹性能 (除慢回弹泡沫塑料外)	%	C 级	≥35	37.5	合 格
17		压缩永久变形	%	C 级	≤10.0	4.2	合 格
18	防锈处理		——	内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理,不应有锈蚀		符 合	合 格
19	摩擦声		——	徒手掀压座面和背面,应无异常的金属件摩擦或撞击等响声		符 合	合 格
20	外观性能	面 料	——	面料应保持清洁,无破损		符 合	合 格
21				纺织面料应:1)同一部位绒面的绒毛方向应一致;2)无明显色差;3)无残疵点		-----	
22				皮革面料应:1)无明显色差;2)无表面龟裂		符 合	
23		缝纫和包覆	——	面料缝线应:1)无跳针或明显浮线;2)无断线或脱线现象或外露线头		符 合	合 格
24				嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称		-----	
25				外露泡钉应:1)排列整齐、间距基本相等;2)无松动脱落;3)无明显敲扁或脱漆		-----	
26				面料的包覆应:1)平服饱满无明显皱折;2)松紧均匀无明显松弛现象;3)对称工艺性皱折线条应对称均匀		符 合	
27		金属件	——	弯曲处圆弧应圆滑一致		-----	-----
28				金属件铆接处应端正圆滑,无明显锤印		-----	
29				金属件铆接处不应有漏铆或脱铆		-----	
30				金属件焊接处应牢固		-----	
31				管材表面接缝处应:1)焊缝均匀;2)无毛刺;3)无锐棱;4)无飞溅;5)无裂纹;6)无明显叠缝		-----	
32				金属件焊接处不应有:1)脱焊;2)虚焊;3)毛刺;4)焊穿;5)锐棱;6)咬边或飞溅;7)裂纹		-----	
33		木制件	——	人造板制成的零部件外露部位应封边处理,封边应平整无脱胶、无漏胶		-----	合 格
34				外表木制件应平整精光:1)无啃头;2)无刨痕;3)无崩茬;4)无逆纹;5)无沟纹		符 合	
35				外表木制件应:1)倒楞均匀;2)圆角和弧度及线条对称均匀;3)顺直光滑		符 合	
36				外表木制件木线型应:1)对称部位对称一致;2)无刀痕、砂痕等缺陷		符 合	

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检验项目		单位	标 准 要 求		实测结果	单项判定	
37	外观性能	饰 面	—	金属件	烘漆或喷塑涂层应:1) 无明显流挂; 2) 无凹凸疙瘩; 3) 无皱皮; 4) 无飞漆; 5) 无漏喷; 6) 无锈蚀	-----	-----	
38					电镀层应:1) 表面无烧焦; 2) 无明显针孔; 3) 无划痕; 4) 无毛刺; 5) 无露底; 6) 无起泡; 7) 无泛黄; 8) 无花斑; 9) 无磕碰伤	-----		
39					金属五金件及其配件应:1) 表面细密; 2) 无锈蚀; 3) 无氧化膜脱落; 4) 无刃口; 5) 无锐棱; 6) 无毛刺; 7) 无黑斑	-----		
40					涂层饰面应无明显色差及裂纹或脱落	-----		
41			—	木制件	漆膜涂层应:1) 无明显流挂; 2) 无针孔; 3) 无皱皮或无涨边; 4) 无明显积粉或杂渣; 5) 无明显刷毛等缺陷; 6) 无明显色差	符 合	合 格	
42					漆膜涂层应:1) 无漏漆; 2) 无明显鼓泡; 3) 无涂层脱落或裂纹	符 合		
43		五金件及其配件安装	—	安装应配合严密牢固		符 合	合 格	
44				安装固定孔（选择孔除外）不应漏拧连接螺丝或少件		符 合		
45				五金件及其配件使用应灵活		符 合		
46	表面涂层理化性能	木制件漆膜涂层	附着力 (交叉切割法)	级	C 级	3 级	2	合 格
47			耐磨性 1000次磨转	级	C 级	3 级	-----	-----
48			耐冷热温差	——	3周期应无鼓泡、裂纹和明显失光		-----	-----
49		金属件表面涂层	抗冲击	级	冲击高度50 mm，≥3		3	合 格
50			硬 度	——	≥H		-----	-----
51			冲击强度	——	≥3.92 J，无剥落、裂纹等		-----	-----
52			附着力	级	≥2		-----	-----
53			耐腐蚀	——	100 h内，观察溶剂中样板上划道两侧3 mm以外，应无气泡产生		-----	-----
		100 h后，检查划道两侧3 mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象			-----			
54		金属件电镀层耐腐蚀		——	盐雾试验1周期，锈点应≤20点/dm2，其中直径≥1.5 mm，锈点不超过5点		-----	-----
55	覆面材料理化性能			级	各种面料颜色干摩擦牢度不应小于4		4	合 格
56				级	纺织面料耐酸汗渍色牢度不应小于3		-----	-----
57				级	纺织面料耐碱汗渍色牢度不应小于3		-----	-----
58				N/10 mm	皮革涂层粘着牢固不应小于2.5		-----	-----

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检验项目		单位	标 准 要 求		实测结果	单项判定
59	力学性能	沙发座、背及扶手耐久性	——	C级	20000次	符 合	合 格
				经相应等级测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜、无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂			
60		背松动量	°	≤2		0.5	合 格
61		背剩余松动量	°	≤1		0.2	合 格
62		扶手松动量	mm	单人沙发≤20		7	合 格
63		扶手剩余松动量	mm	单人沙发≤10		3	合 格
64		压缩量	mm	座面压缩量 $\bar{a} \geq 55$		67.5	合 格
				座面压缩量 $\bar{c} \leq 110$		80.3	
65	安全性能	——	——	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位		符 合	合 格
66				座面与扶手或靠背之间的间隙缝内，徒手伸入后应无刃口、毛刺等		符 合	合 格
67				外露部件应无刃口或毛刺		符 合	合 格
68				家庭用沙发抗引燃特性应符合GB17927.1-2011的要求		-----	-----
69	使用说明		——	产品应附有使用说明，使用说明的编写应符合GB5296.6的规定，内容应至少包括： a) 产品名称、型号规格、执行标准编号； b) 产品主要尺寸、使用场合； c) 产品主要原、辅材料名称； d) 有害物质限量指标（当相关国家标准实施后）； e) 产品使用方法、注意事项； f) 产品保养方法。		-----	-----
70	标 志		——	产品应有标志。标志可在标签或包装中提供。标志的内容应至少包括以下内容： a) 产品名称、商标、规格型号； b) 执行标准编号； c) 检验合格证明、出厂日期； d) 制造商中文名称、地址和通讯信息。		-----	-----

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

(附页)

委托方 地 址	中山市火炬开发区神涌自然村 第一工业区（一期、二期）	试验地点	广东省中山市大涌镇悦新路3号 广东省中山市东区博爱六路48号
样品描述及 说明	1、座面弹性材料：蛇簧、弹性绷带、海绵 2、包覆面料：人造皮革 3、使用功能：单人 4、外形尺寸（长×宽×高，mm）：970×880×850		
抽样程序的 说明			
采用非标准 方法的描述			
偏离标准 方法说明			
检验结果不确 定度说明			
测试环境及 状态	室温：20℃～25℃；相对湿度：49%～67%		
分包项目及 分包方			
备 注			

（本报告结束）